



# STAHL, ALUMINIUM, EDELSTAHL.

Wir sind Ihr zuverlässiger Multi-Metals-Partner.

# MULTI. METALS. SERVICE. CENTER.



## GEMEINSAM MEHR BIETEN.

Die Unternehmen der Becker Gruppe bilden eines der größten Multi-Metals Service Center in Europa. Deutschlandweit einzigartig, bieten sie ihren Kunden Stahl, Edelstahl und Aluminium aus einer Hand. Mit großem Lagerbestand und dem Einsatz modernster Digital- und Automatisierungssysteme hat sich Becker den Ruf eines zuverlässigen Partners in der Flachmetallbranche erworben.



Mit seiner Multi-Metals-Plattform bietet Becker Metallprodukte, -Lösungen und -Services für jede Herausforderung.



## DIE BECKER-GRUPPE IM ÜBERBLICK:

### STAHL

Becker Stahl-Service

### ALUMINIUM

Becker Aluminium-Service

### EDELSTAHL

Becker Stainless-Center

### UMFORMUNG

Umformtechnik Stendal



## DAS FÜHRENDE MULTI-METALS SERVICE CENTER IN DEUTSCHLAND.

Zu den Kernbranchen und Produktgruppen von Becker gehören Automotive, Maschinenbau und Weiße Ware.

### EXZELLENTLE LIEFERZEITEN

### EINGEHENDE UND AUSGEHENDE LIEFERUNGEN

- LKW, Bahn (eigener Bahnanschluss)
- Schiff (Transfer über den Dortmunder Hafen)

### PERFORMANCE

- 3-Schicht System
- 5 Tage-Woche
- Sonntag 22:00 Uhr – Freitag 22:00 Uhr
- Umschlag von 350 – 400 LKW in 24 Stunden

### QUALITÄTSMANAGEMENT

- Eigenes Werkstoff-Prüflabor
- Eigene Ermittlung von chemischen Zusammensetzungen und mechanisch-technologischen Eigenschaften sowie Schichtauflagen



~ 750  
MITARBEITENDE

STARKER  
PARTNER

mit zertifizierten Lösungen  
für alle Branchen

HÖCHSTE  
FLEXIBILITÄT

durch zahlreiche  
Hersteller

VON EUROPA  
BIS ASIEN

zuverlässige Lieferung  
durch partnerschaftliches  
Netzwerk



Über diesen QR-Code erfahren Sie mehr über die Becker-Produktvielfalt und den umfangreichen Maschinenpark!

# STAHL. EDELSTAHL. ALUMINIUM. UMFORMTECHNIK.

## MASCHINEN UND PORTFOLIO.

Mit einer europaweit einzigartigen Anlagentechnologie, modernsten und präzisen Schneidanlagen, einem superleistungsfähigen Maschinenpark und erfahrenen Fachkräften sind wir Ihre perfekten Partner für eine verlässliche Zusammenarbeit.



## BECKER STAHL-SERVICE

### 5 SPALTANLAGEN

- Materialdicken 0,30 – 6,00 mm
- Materialeinsatzbreiten 50 – 2.100 mm
- Ringgewichte max. 34 t
- Spaltbandbreiten 16 – 1.900 mm

### 3 QUERTEILANLAGEN

- Materialdicken 0,35 – 4,00 mm
- Materialeinsatzbreiten max. 2.100 mm
- Ringgewichte max. 34 t

### 1 QUERTEILANLAGE FÜR TRAPEZ- UND RECHTECKPLATINEN

- Materialdicken 0,35 – 3,00 mm
- Materialeinsatzbreiten max. 2.100 mm
- Ringgewichte max. 34 t
- Trapezplatinen bis 2.050 mm Breite und 30° Winkel

### 2 VOLLAUTOMATISCHE SCHNEIDZENTREN

### 2 PRODUKTIONS-TAFELSCHEREN

#### PRODUKTE

- Breitband
- Spaltband
- Tafeln
- Zuschnitte
- Trapezplatinen
- Ronden

#### OBERFLÄCHEN

- Kaltgewalzt / Elo:  
Oberflächenart A & B
- Feuerverzinkt:  
Oberflächenart MA, MB & MC
- Restliche schmelztaucheverdelte  
Ausführungen (z.Bsp. ZA)  
Oberflächenart A, B & C

#### AUSFÜHRUNGEN

- Warmgewalztes Band und Blech
- Kaltgewalztes Feinblech
- Feuerverzinktes Feinblech
- ZM-beschichtetes Feinblech
- ZA-beschichtetes Feinblech
- Ektrolytisch verzinktes Feinblech
- Feueraluminiertes Feinblech

#### SORTENEINTEILUNG

- Weiche Umformgüten
- Mikrolegierte Güten
- Baustähle
- Emailliergüten<sup>1</sup>
- Mehrphasenstähle
- Höchstharte Stähle bis 1.800 MPa  
Festigkeit

<sup>1</sup>) Nur kaltgewalztes Feinblech  
AUSWÄHLBARE NORMEN  
• DIN EN - Normen  
• OEM - Normen

## BECKER STAINLESS-CENTER

### 2 QUERTEILANLAGEN

- Materialstärken 0,5 – 12,0 mm
- Materialbreiten 650 – 2.000 mm
- Blechlängen max. 14.000 mm

### 1 SPALTANLAGE

- Bandstärken 0,3 – 3,0 mm
- Bandbreiten 30 – 1.800 mm

### 1 SCHLEIF- UND BÜRSTANLAGE

- Bleche von 0,5 – 8,0 mm Stärke und  
einer Breite von maximal 1.500 mm
- Schleifen
- Bürsten
- Folieren

#### PRODUKTE

- Bleche
- 0,5 – 12,0 mm
- Spaltband
- 0,5 – 3,0 mm
- Zuschnitte
- bis 12 x 2.000 x 14.000 mm
- Sonderformate
- auf Anfrage

#### OBERFLÄCHEN

- Ein-/beidseitig foliert mit Folientypen  
aller namhaften Hersteller
- Geschliffen Korn 80-Korn 800
- Gebürstet
- Duplo-geschliffen
- Kundenindividuelle Oberflächen  
gemäß Referenzmuster

#### AUSFÜHRUNGEN

- Warmgewalzt 1D, 2E
- Kaltgewalzt 2B, 2R
- Mustergewalzt
- Tränenbleche

#### WERKSTOFFE

- 1.4016 (430)
- 1.4301/1.4307 (304/304)
- 1.4541/1.4878 (321/321H)
- 1.4401/1.4404 (316/316L)
- 1.4571 (316Ti)

Weitere Qualitäten  
und Werkstoffe auf Anfrage



## BECKER ALUMINIUM-SERVICE

### PRODUKTE

- Warmband bis 5,0 mm
- Kaltband 0,5 – 5,0 mm

### OBERFLÄCHENSCHMIERSTOFFE

- Öl
- Trockenschmierstoff

### FESTIGKEITSWERTE

- Streckgrenze 30 – 300 MPa
- Zugfestigkeit 100 – 450 MPa

### ALUMINIUMLEGIERUNGEN

- 1000
- 3000
- 5000
- 6000
- 7000

### WALZBEREICHEN

- EDT
- Mill Finish
- Eloxal
- Bandlackiert

### WEITERE DIENSTLEISTUNGEN

- Online Banddickenmessung
- Online Bandbreitenmessung
- Online Oberflächeninspektion
- Bandbedruckung (Inkjet Matrix Drucker)
- Elektrostatische Beölung
- Kontinuierliche Schmiermittel
- Schichtdicken-Messung
- Folierung & Papierzwischenlagen
- Automatische Inline – Verpackungsanlage

## UMFORMTECHNIK STENDAL

### PRESSWERK

- CNC gesteuerte ein und zwei Ständer Exzenter- und Hydraulikpresse sowie Servopressen bis zu 800 t Presskraft
- 6 manuelle Pressen
- 10 Bandlagen im Verarbeitungsbereich bis 1.900 mm Bandbreite

### LASERN/ABKANTEN

- Trumpf Trumatic 6000 L Laser-Stanz-Nibbelanlage (Mittelformat 1.250 x 2.500 mm)
- Trumpf Trumatic L3030 mit Liftmaster (Großformat 1.500 x 3.000 mm)
- 2 CNC gesteuerte Abkantpressen bis 170 t

### PRODUKTE

- Hersteller von Press-, Zieh- und Stanzteilen sowie daraus hervorgehender Baugruppen
- Materialdicken: 0,7 – 4,0 mm
- Materialgüten: Stahl, Aluminium, Edelstahl

### BAUGRUPPENFERTIGUNG

- Punkt- und Buckelschweißen
- Diverse Nietverfahren
- Gleitschleifen
- Diverse Montage- und Dienstleistungstätigkeiten

### WEITERE DIENSTLEISTUNGEN

- Werkzeugbau (interne Prozesse)
- Qualitätssicherung (3D-Messsysteme, optisches Messsystem, statische Prozesskontrolle)
- Waschen/ Reinigen, Oberflächenbeschichtungen in Kooperation



### 1 SPALTANLAGE

- Materialdicken 0,50 – 5,0 mm
- Materialbreiten 310 – 2.150 mm
- Spaltbandbreiten 16 – 2.125 mm
- Spaltbandanlage: Coil ID/AD 508 – 610 mm

### 2 HOCHGESCHWINDIGKEITSFRÄSEN FÜR KAROSSERIEANWENDUNGEN

- Materialdicken 0,5 – 10,0 mm
- Materialstärke 0,5 – 10,0 mm
- Platinengrößen (LxB) 4.000 x 2.000 mm bzw. 4.500 x 2.200 mm
- Freiformschnitte

### 1 QUERTEILANLAGE

- Materialdicken 0,5 – 5,0 mm
- Materialbreiten 310 – 2.150 mm
- Tafellängen 300 – 8.050 mm
- Formate: Rechteck, Trapez, Bogen, Omega

### 1 BLECHPAKETSÄGE

- Materialdicken 0,5 – 6,0 mm
- Materialbreiten (LxB) 4.100 x 2.100 mm
- Säge: Vollmaterial bis 120 mm Stärke



**ERFAHREN.  
KOMPETENT.  
PERSÖNLICH.**



Erfahren Sie mehr  
über uns und die  
Becker-Produktvielfalt!



### Keine Visitenkarte mehr da?

Kontaktieren Sie einfach den Becker-Standort  
in Ihrer Nähe – wir freuen uns auf Sie!

Oder rufen Sie uns an:  
unter +49 (0) 2383/934-0  
sind wir gerne für Sie da!



**IHR ERFOLG. UNSER ZIEL.**

#### Becker-Gruppe:

Becker Stahl-Service GmbH  
Becker Aluminium-Service GmbH  
Becker Stainless Center GmbH  
Umformtechnik Stendal GmbH

#### Hauptsitz:

Becker Stahl-Service GmbH  
Weetfelder Str. 57  
59199 Bönen  
Deutschland

✉ [info@becker-metals.com](mailto:info@becker-metals.com)  
☎ +49 (0) 2383/934-0

