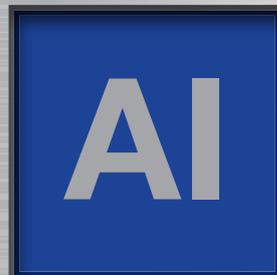


 **BECKER**

A L U M I N I U M - S E R V I C E





Unser Standort

Bönen

- Grundstück
155.000 m²
- Halle
77.000 m²

Becker Aluminium maßgeschneidert für Ihren Erfolg

Aus umfangreichen Lagerbeständen oder in Lohnfertigung produzieren wir marktgerechte Produkte auf unseren modernen Schneidanlagen.

Professionelle Beratung, individueller Service und effiziente Prozesslogistik sind die entscheidenden Kriterien für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Mit einer neuen Anlagentechnologie – einzigartig in Europa – sowie einem umfassenden Material- und Qualitätsmanagement haben wir uns als innovatives Service-Center für industrielle und automobiler Anwendungen positioniert.

Unser Anliegen: gemeinsam handeln, zusammen wachsen.

LIEFERSPEKTRUM

Warmband (bis 5,0 mm)

Kaltband (0,5 – 5,0 mm)

Walz-Oberflächen:

Mill Finish

EDT

Oberflächen-Schmierstoffe:

Öl

Trockenschmierstoff

Hotmelt

Aluminiumlegierungen:

1000

3000

5000

6000

7000

Festigkeitswerte:

Streckgrenze 30 – 300 MPa

Zugfestigkeit 100 – 450 MPa



SPALTANLAGE

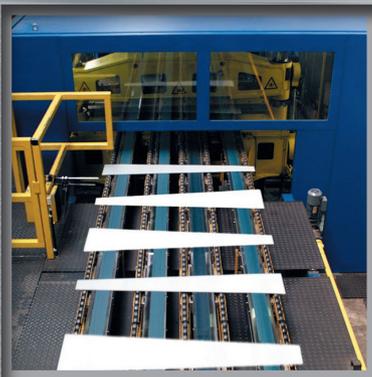
Materialdicken	0,50 – 5,00 mm
Materialeinsatzbreiten	300 – 2.150 mm
Spaltbandbreiten	16 – 2.125 mm
Streifenanzahl	1 – 50 St.
Coil ID	500 – 610 mm
Coil AD	700 – 2.000 mm
Kapazität ca.	45 – 55 kto

QUERTEILANLAGE

Materialdicken	0,50 – 5,00 mm
Materialeinsatzbreiten	300 – 2.150 mm
Tafellängen	200 – 8.000 mm
Formate: Rechteck, Trapez, Bogen, Omega	
Kapazität ca.	25 kto

KONTURENANLAGE

Freiformzuschnitte	
Materialdicken	0,50 - 10,0 mm
Platinengröße (LxB)	4.600 x 2.250 mm



WIR BIETEN IHNEN

- Online Banddickenmessung
- Online Bandbreitenmessung
- Online Oberflächeninspektion
- Bandbedruckung
(Inkjet Matrix Drucker)
- Elektrostatische Beölung
- Kontinuierliche Schmiermittel-
Schichtdicken-Messung
- Folierung & Papierzwischenlagen
- Automatische Inline
Verpackungsanlage

QUALITÄTSMANAGEMENT

- Vollumfängliche Materialprüfung im
eigenen Labor
- Funkenspektrometrie zur Ermittlung
der chemischen Zusammensetzung
des Materials
- Ermittlung der mechanischen Werte
- Auflagen- und Rauigkeitsmessungen
- Zertifizierung durch TÜV Rheinland
(Stahl- & Aluminiumbereich):





KONTAKT

Becker Aluminium-Service GmbH

Sekretariat

Weetfelder Straße 57

59199 Bönen

Telefon +49 2383 934146

E-Mail info@becker-aluminium-service.de

